

Standard-Ausrüstung

4 Achsen: Y1 / Y2 / X / R

DNC-Steuerung «CYBELEC» MODEVA 12 S oder «CYBELEC»-Steuerung MODEVA RA mit 15" TFT Touch Screen und 3D Simulations SW

«FIESSLER» Lichtschranken-Sicherheitssystem manuell verstellbar

CNC-gesteuerte motorische Bombierung

Hinteranschlag, Servomotor betrieben und mit Linearführung und Kugelrollspindeln

2 vordere auf Linearführungen montierte verschiebbare Auflagearme mit Kippstopp

Schutzabdeckungen

Optionen (Sonderzubehör)

Z1 / Z2 Achsen

X1 / X2 Achsen

R1 / R2 Achsen

Delta X-Achse mit +250 mm Hub, CNC gesteuert

Hydraulische Werkzeugklemmung «WILA» oben und unten

Elektronische Lichtschranke Fabrikat «FIESSLER» Typ AKAS-3M mit motorisch höhenverstellbarem Sender

Weitere Optionen auf Anfrage



SANTSCHI MASCHINENSERVICE ANSTALT

Blechbearbeitungs-Maschinen
Reparaturen
Service und Handel



SANTSCHI MASCHINENSERVICE ANSTALT

Rechnungsanschrift

Santschi Maschinenservice Anstalt
Mühlegasse 16
FL-9486 Schaanwald
Tel: +423 370 12 23
Fax: +423 370 12 24
Mail: info@santschi.li
www.santschi.li

Lager

Santschi Maschinenservice Anstalt
Widdermoos 3
CH-9466 Sennwald
Tel: +423 370 12 23
Fax: +423 370 12 24
Mail: info@santschi.li
www.santschi.li

Durma AD-Servo

Die stromsparende Abkantpresse

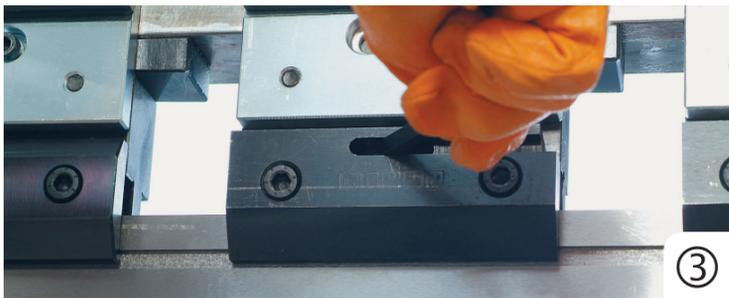




①



②



③



④

Detail-Informationen



③

① Hinteranschlag serienmässig

CNC-gesteuerter Hinteranschlag (X- und R-Achse) durch Siemens-Motoren. Zwei seitlich manuell verstellbare Anschlagfinger.

② Ausladung / Plattendurchgang

AD-Servo-Maschinen bieten genügend Raum für einfache Bedienung und reduzieren damit die Durchlaufzeiten.

③ Werkzeugklemmung

Eurostyle (Amada-Promecam) Werkzeugaufnahme bietet eine präzise Werkzeugeinrichtung dank ihrer geschliffenen Fläche.

④ Sicherheitssystem für CE-Länder

AD-Servo erfüllt vollumfänglich die europäischen CE-Regulatorien. Das System befolgt die aktuellsten CE-Richtlinien dank seiner Laser-Schutzvorrichtung, seiner Schutzabsperungen, seiner hydraulischen und elektronischen Sicherheit und schützt so den Bediener und die Maschine.

AD-Servo	Einheit/ Stückzahl	25100	30100	30135	30175	
Druckleistung		ton	100	100	135	175
Abkantlänge	(A)	mm	2550	3050	3050	3050
Durchgang zwischen den Ständern	(B)	mm	2200	2600	2600	2600
Y-Achse-Schnellgeschwindigkeit		mm/sec	200	200	200	180
Y-Achse-Arbeitsgeschwindigkeit		mm/sec	10	10	10	10
Y-Achse-Rücklaufgeschwindigkeit		mm/sec	200	200	180	160
Bombierung		-	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.
Einbauhöhe	(D)	mm	530	530	530	530
Tischbreite	(G)	mm	104	104	104	104
Tischhöhe	(F)	mm	900	900	900	900
Schwerttiefe	(F1)	mm	-	-	-	-
Hub	(C)	mm	265	265	265	265
Ausladung	(E)	mm	410	410	410	410
Auflagekonsolen		Anzahl	2	2	2	2
Anschlagfinger		Anzahl	2	2	2	2
Arbeitsgeschwindigkeit auf der X-Achse		mm/sec	500	250	500	500
Arbeitslänge auf X-Achse		mm	650	650	650	650
Geschwindigkeit auf R-Achse (maximal)		mm/sec	350	350	350	350
Arbeitslänge auf R-Achse		mm	250	250	250	250
Antriebsleistung		kw	2x4	2x4	2x4	2x30
Öltank-Kapazität		lt	80	80	80	120
Länge		mm	3800	4200	4200	4250
Tiefe		mm	1670	1670	1680	1700
Höhe		mm	2750	2750	2750	2750
Ungefähres Gewicht		kg	8900	9500	10500	11500

s: Standard
o: Optional
x: Nicht verfügbar

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



Die Stromsparende

Die Servo Abkantpresse AD-Servo ist die ökologische Powermaschine. Die Umweltbelastung wird reduziert. Die AD-Servo senkt dank ökologischer Technologie Ihre Stückkosten.

- Bis zu 62 % weniger Stromverbrauch
- Arbeitslänge 2'550 mm und 3'050 mm
- Arbeitsdruck 100 bis 175 Tonnen
- Standard-Steuerung: CNC Cybelec ModEva 12S mit PC 1200 3D SW oder ModEva RA mit 15" TFT Touch Screen und 3D Simulations SW / Optional: ModEva auch als Premium-Ausführung erhältlich
- Tiefere Stückkosten dank ökologischer Technik
- Ruhig, energieeffizient und genau
- Die Abkantbewegung wird durch AC Servo-Motoren mittels Ölhydraulik angetrieben in Linie mit variablen Geschwindigkeitspumpen. Diese neue Technik ermöglicht:
 - einen ruhigen Biegevorgang
 - der Lärmpegel wurde auf 63 dbA von ursprünglich 76 dbA gesenkt
 - Energieeinsparung von 62 % im Stand-by-Modus
 - 44 % während des Biegevorgangs
 - 60 % in einer Stunde mit 15 Presszyklen
- Unterstützt Ihre Produktionskosten-Effizienz und erhöht Ihre Wettbewerbsfähigkeit
- Kleiner Ölhydrauliktank für eine saubere Umwelt und damit Kostenersparnis
- Dank der neuen Technologie wurde der Hydrauliktank von 200 Liter auf 2 x 40 l reduziert
- Biegeschwindigkeit bis zu 200 mm / Sekunde
- 5,6 Mal bessere Synchronisation in der High-Speed-Phase