

Standard-Ausrüstung

- CE-Norm für Europa
- Benutzerfreundliche CNC-Touchscreen-Bedieneinheit mit D-Touch-7
- Einfache Schnittpaltverstellung
- Hinteranschlag via Kugelumlaufspindel, 1'000 mm
- Ein Satz Messer geschliffen
- 1x Winkelkonsole L=1'500 mm, mit Massstab, T-Slot und Kippstopp.
- 2x Auflagekonsolen L=1'000 mm mit T-Slot und Kippstopp.
- Schnittlinienanzeige über Schattenriss
- Ein Satz Scherenmesser komplett

Optionen (Sonderzubehör)

- Motorisierte Schnittpaltverstellung
- Laser-Schnittlinie
- Pneumatische Hochhaltevorrichtung
- Spezial-Ausladung
- Anschlag 1'250 mm
- Zusätzliche Auflagearme
- Verstellbarer Winkelanschlag 0° – 180°
- Weitere Optionen auf Anfrage



SANTSCHI MASCHINENSERVICE ANSTALT

Blechbearbeitungs-Maschinen
Reparaturen
Service und Handel



SANTSCHI MASCHINENSERVICE ANSTALT

Rechnungsanschrift

Santschi Maschinenservice Anstalt
Mühlegasse 16
FL-9486 Schaanwald
Tel: +423 370 12 23
Fax: +423 370 12 24
Mail: info@santschi.li
www.santschi.li

Lager

Santschi Maschinenservice Anstalt
Widdermoos 3
CH-9466 Sennwald
Tel: +423 370 12 23
Fax: +423 370 12 24
Mail: info@santschi.li
www.santschi.li

Durma-Schwingschnittschere Typ SBT Der beeindruckende Gigant





Detail-Informationen

① Fingerschutz, Kugelrollen und Niederhalter

Der erste Meter des Fingerschutzes kann hochgelegt werden. Somit erhält man eine einfache Sicht auf das Arbeitsstück und auf die Schnittstelle. Niederhalter gewährleisten, dass das Blech entlang der Schnittstelle sauber festgehalten wird. Die Niederhalter sind so angeordnet, dass sie an jedem Ende des Tisches näher zueinander stehen. Das gewährleistet sowohl ein sicheres Handling am Anfang und am Ende des Schnitts als auch Genauigkeit bei schmalen (kurzen) Blechen.

② Steuerung D-Touch 7

Grosser Farbtouchscreen, LCD 7", 800 X 480 Tft LCD-Display. Rasche Datenverarbeitung und einfache Kommunikation durch USB-Port. Ethernet: RJ-45 10/100M. Betriebssystem ist Windows CE.

③ Feinblech-Supportsystem (Blechhochhalterung)

Beim Abscheren von langen Feinblechteilen können diese durchhängen, bevor sie den Anschlag erreichen. Dies macht ein genaues Zuschneiden unmöglich. Um dies zu verhindern, sind Stützarme, die das Feinblech während des Schnittvorgangs stützen und die pneumatisch aktiviert werden, angebracht. Somit ist es auch möglich grössere Dimensionen von Feinblech ohne weitere Hilfsmittel sicher zu bearbeiten. Somit sparen Sie Kosten und erhöhen die Sicherheit.

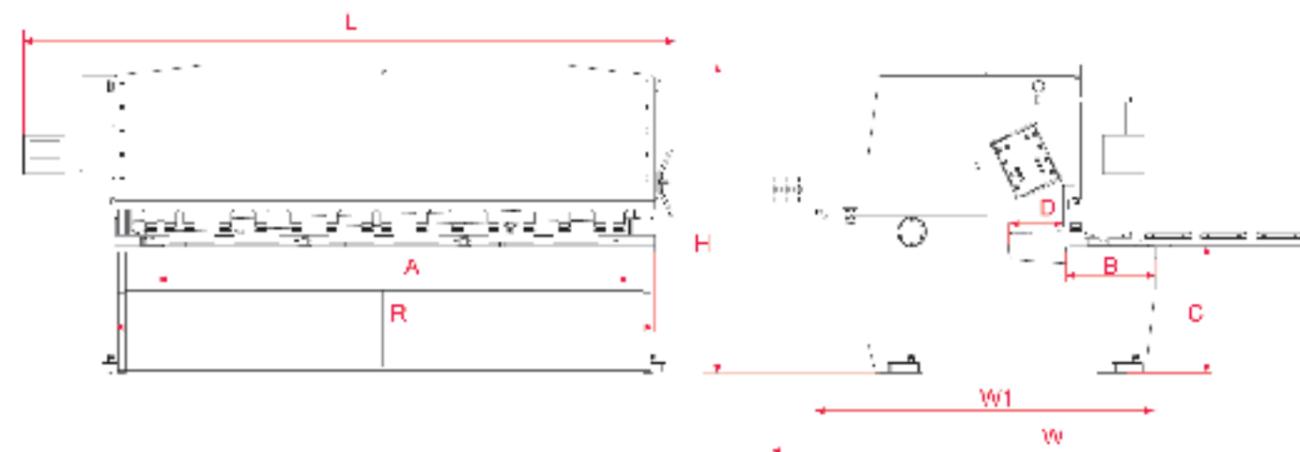
④ Einfache Schnittpaltverstellung

Am Seitenrahmen der Maschine ist ein Rad für die manuelle Schnittpaltverstellung angebracht. Der Maschinenbediener kann einfach und schnell die Einstellung verändern, wenn das Material und die Dicke es verlangen. Optional ist die Schnittpaltverstellung auch motorisch verfügbar.

⑤ Ausschwenkbarer Hinteranschlag

Der Hinteranschlag kann nach Bedarf weggeschwenkt werden sofern grössere Dimensionen in unbegrenzter Länge geschnitten werden müssen. Ebenso ist ein nach oben schwenkbarer Hinteranschlag erhältlich.

SBT Series		Einheit/ Stückzahl	3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013
Schnittlänge	(A)	mm	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100
Schnitt-Kapazität	MS (450 N/mm ²)	mm	6	10	13	16	20	6	13
	SS (700 N/mm ²)	mm	4	6	8	10	13	4	8
Ausladung	(D)	mm	50	50	50	350	350	50	350
Hub pro Minute		l/min	15	13	13	10	6	12	8
Schnittwinkel		Grad	1°30'	1°30'	1°45'	2°	2°	1°30'	1°45'
Anzahl Andrückzylinder		Unit	16	16	16	14	14	20	18
Andruckkraft		ton	14	22	37	61	77	17	62
Anschlagbereich		mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Anschlagkraft		kW	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Anschlaggeschwindigkeit		mm/min	120	120	120	120	120	120	120
Antriebsleistung		kw	15	22	30	37	45	15	30
Öl-Kapazität		lt	200	200	330	410	450	200	330
Anzahl der Blechhalterungen		Einheit/ Stückzahl	2	2	2	2	2	3	3
Tischhöhe	(C)	mm	865	865	845	818	886	865	818
Tischbreite	(B)	mm	500	580	600	550	570	580	550
Tischlänge	(R)	mm	3515	3515	3550	3580	3670	4510	4520
Länge	(L)	mm	4110	4200	4280	4550	4450	5230	5350
Tiefe	(W1)	mm	2200	2250	2300	2250	2260	2300	2250
Gesamttiefe	(W)	mm	3700	3600	3600	3825	3400	3600	3850
Höhe	(H)	mm	2100	2100	2350	2250	2450	2150	2250
Gewicht		kg	7650	9300	12500	15000	21700	11750	16300



Der beeindruckende Gigant

Die Schwingschnittschere SBT ist der Gigant unter den Schwingschnittscheren. Robust gebaut ist ihr keine Aufgabe zu schwer. Das bewährte Design mit dem starren Oberbalken überzeugt. Der optimierte Schnittwinkel minimiert Verzerrungen beim Schneiden. Die überdimensionierte Exzenterwelle für die Schnittpalteinrichtung garantiert eine gleichbleibende Schnittqualität über die gesamte Schnittlänge.

- Minimierung von Verzerrungen
- Arbeitslänge von 3'100 – 4'100 mm
- Schnittkapazität von 6 – 20 mm
- Niederhalterdruck: 14 – 77 Tonnen
- Standard-Steuerung: CNC Touch Screen D-Touch 7