

## Standard-Ausrüstung

CE-Norm für Europa  
Benutzerfreundliche CNC-Touch Screen-Bedieneinheit mit D-Touch-7  
Automatische Schnittpaltverstellung über CNC  
Automatische Schnittlängeneinstellung über CNC  
Schnittlinienanzeige über Schattenriss  
Ausladung von 350 mm  
Automatische Einstellung des Niederhalterdrucks  
Hinteranschlag via Kugelumlaufspindel, 1'000 mm  
Ein Satz Scherenmesser komplett.

## Optionen (Sonderzubehör)

Cybelec DNC 60  
Laser-Schnittlinie  
Lichtschanke für Fingerschutz  
Pneumatische Hochhaltevorrichtung  
Spezial-Ausladung  
X1, X2 Achsen  
Verstellbarer Winkelanschlag 0° – 180°  
Anschlag 1'250 mm  
Zusätzliche Auflagekonsolen  
Weitere Optionen auf Anfrage



## SANTSCHI MASCHINENSERVICE ANSTALT

Blechbearbeitungs-Maschinen  
Reparaturen  
Service und Handel



## SANTSCHI MASCHINENSERVICE ANSTALT

### Rechnungsanschrift

Santschi Maschinenservice Anstalt  
Mühlegasse 16  
FL-9486 Schaanwald  
Tel: +423 370 12 23  
Fax: +423 370 12 24  
Mail: info@santschi.li  
[www.santschi.li](http://www.santschi.li)

### Lager

Santschi Maschinenservice Anstalt  
Widdermoos 3  
CH-9466 Sennwald  
Tel: +423 370 12 23  
Fax: +423 370 12 24  
Mail: info@santschi.li  
[www.santschi.li](http://www.santschi.li)

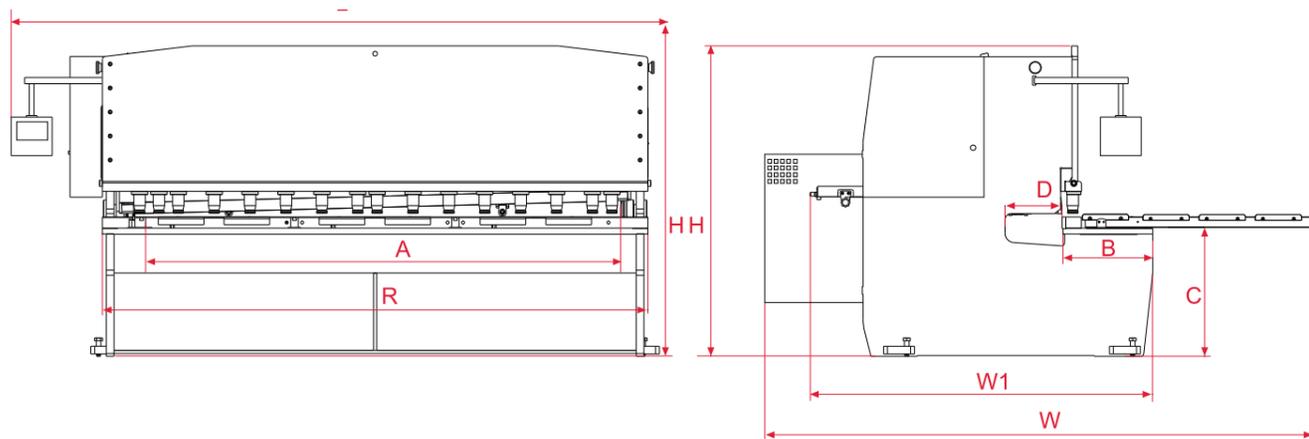
## DURMA Kulissenschnittschere VS Für differenzierte Anwendungen



VS Series		Einheit/ Stückzahl		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016
Schnittlänge		mm	(A)	3080	3080	3080	3080	3080	4080	4080	4080
Schnitt-Kapazität	MS (450 N/mm <sup>2</sup> )	mm		6	10	13	16	20	6	13	16
	SS (750 N/mm <sup>2</sup> )	mm		4	7.5	10	12	15.5	4	10	15
Hub pro Minute	Min 1/min			12	10	9	7	6	10	7	9
	Max 1/min			20	20	17	12	12	20	13	10
Schnittwinkel	Min	Grad		0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'
	Max	Grad		2°	2°	2°30'	2°30'	2°30'	2°	2°30'	2°30'
Anzahl Andrückzylinder		Stückzahl		16	16	17	14	14	20	20	20
Andruckkraft	Min-ton			4	4	8	11	17	4	10	17
	Max-ton			20	20	40	55	83	20	48	50
Anschlaglauf		min		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Anschlaggeschwindigkeit		mm/sec		200	200	200	200	200	200	200	200
Antriebsleistung		kw		11	22	30	45	45	11	30	45
Öltank-Kapazität		lt		125	180	300	450	500	125	330	400
Ausladung		mm	(D)	350	350	350	350	350	350	350	350
Frontauflagen		Stückzahl		3	3	3	3	3	4	4	4
Tischhöhe		mm	(C)	820	820	835	840	840	820	835	1000
Tischbreite		mm	(B)	494	554	559	554	580	494	589	630
Tischlänge		mm	(R)	3280	3360	3380	3420	3460	4400	4400	4385
Länge		mm	(L)	4100	3800	4200	4130	4100	5150	5200	5890
Tiefe		mm	(W1)	2050	2050	2100	2210	2300	2100	2150	2100
Gesamttiefe		mm	(W)	3650	3550	3560	3820	3700	3550	3560	3625
Höhe		mm	(H)	1950	2150	2450	2570	2650	2050	2550	2950
Gewicht		kg		7500	9300	12900	18000	21500	12000	16500	23600

4020	6006	6013	6016	6020	6025	8010	10013
4080	6080	6080	6080	6080	6100	8100	10100
20	6	13	16	20	25	10	13
15.5	4	10	12	15.5	19	7.5	10
4	6	5	4	3	3	3	3
8	10	10	10	6	6	6	6
0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'
2°30'	2°	2°30'	2°30'	3°15'	3°25'	2°	2°12'
21	29	29	29	29	30	40	52
50	10	29	29	48	150	40	60
100	20	58	58	100	250	60	81
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1500
200	200	200	200	200	200	200	200
45	22	37	45	45	55	30	45
500	200	400	550	700	750	550	650
350	350	350	350	350	350	500	750
4	6	6	6	6	6	7	9
1000	900	950	950	1000	1000	1220	1210
630	630	650	650	800	900	850	860
4405	6370	6375	6375	6595	6750	8545	10630
5900	7300	7400	7400	8100	7850	9100	11500
2200	2150	2200	2200	2800	2900	3350	3400
3775	3400	3700	3790	4100	4250	4200	4240
2950	2750	2900	2950	3530	3400	3280	3800
29000	25300	33800	38700	61000	72000	87000	147000

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



**DURMA**

D-Touch 7



USB 2.0



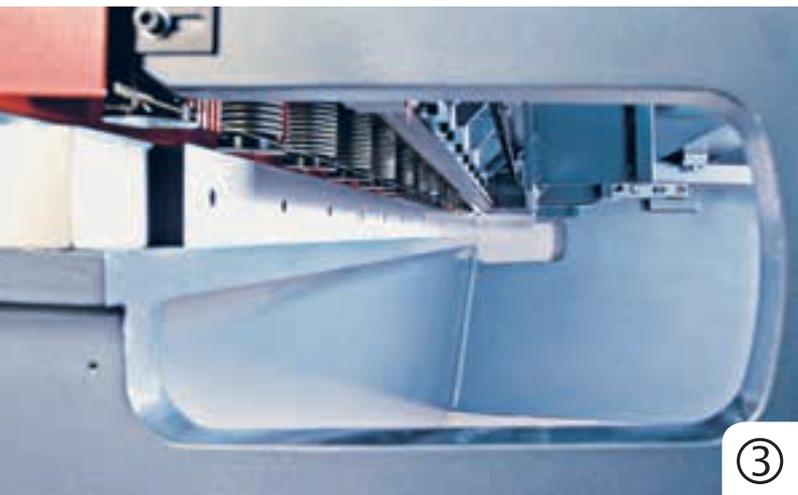


①

## Detail-Informationen



②



③

### ① **Fingerschutz, Kugelrollen und Niederhalter**

Der erste Meter des Fingerschutzes kann hochgelegt werden. Somit erhält man eine einfache Sicht auf das Arbeitsstück und auf die Schnittstelle. Niederhalter gewährleisten, dass das Blech entlang der Schnittstelle sauber festgehalten wird. Die Niederhalter sind so angeordnet, dass sie an jedem Ende des Tisches näher zueinander stehen. Das gewährleistet sowohl ein sicheres Handling am Anfang und am Ende des Schnitts als auch Genauigkeit bei schmalen (kurzen) Blechen.

### ② **Hinteranschlag**

Die Justierung des Hinteranschlags erfolgt auf Kugelrollenführungen – Standardbereich 1'000 mm – auf Kugelumlaufspindeln. Die Geschwindigkeit beträgt 200 mm / Sekunde mit einer Einstellgenauigkeit von 0,1 mm und einer Wiederholgenauigkeit von +/- 0,1 mm. Der Hinteranschlag kann nach oben geschwenkt werden, um ein Arbeiten in unbegrenzter Länge zu ermöglichen.

### ③ **Ausladung**

Die Ausladung (min. 350 mm) in den Seitenständern ermöglicht das Scheren von Blechen, die länger als die Messerlänge sind.



④

### ④ **Lichtschanke für Fingerschutz**

Die Lichtschanke für den Fingerschutz ist einfach und sicher zu bedienen.

### ⑤ **Blechhochhalterung**

Sowohl pneumatische Blechhochhalterungen als auch Blechhochhalterungen mit Transportband und Blechabfallcontainer bieten zusätzlichen Mehrwert.



⑤

## Für differenzierte Anwendungen



Die Kulissenschnittschere VS von Durma überzeugt durch Ihre einfache Handhabung. Der Schnittspalt und die Schnittwinkel sind einfach durch die CNC-Steuerung einstellbar. Sie genügt aufgrund ihrer Funktionen höchsten Ansprüchen bei differenzierteren Aufgaben. Der Hinteranschlag kann nach oben geschwenkt werden um ein Arbeiten in unbegrenzter Länge zu ermöglichen.

- Wegklappbarer Anschlag
- Arbeitslänge von 3'080 – 10'100 mm
- Schnittkapazität von 6 – 25 mm
- Niederhalterdruck: Min. 4 – 150 Tonnen / Max. 20 – 250 Tonnen
- Standard-Steuerung: CNC Touch Screen D-Touch 7
- Optional: Cybelec DNC 60
- Solides Design und langlebiger Körper für präzise Schnittresultate
- Klingenauflage und Schnittwinkel werden automatisch durch den CNC-Controller justiert
- Flexibel verwendbar bei dünnen oder dicken, schmalen oder breiten Blechen
- Für anspruchsvollere Anwendungen: hochklappbarer Hinteranschlag
- Einfaches Handling der Bleche über Kugelrollen im Tisch